



M4 CNC / M4HS CNC FREZARKA CNC

Frezarka CNC z profesjonalnym systemem sterowania firmy Siemens, idealna dla producentów form wtryskowych

- Śruby kulowe **HIWIN** na wszystkich osiach
- Solidny, precyzyjny stół krzyżowy
- Sztywna żeliwna konstrukcja
- Szeroki zakres prędkości obrotowych
- Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej
- Kółko ręczne pozwalające zredukować czas ustawiania do minimum
- Kompaktowa zabudowa obrabiarki
- Dobra widoczność przestrzeni obróbczej z trzech stron obrabiarki, dzięki zastosowaniu przezroczystych paneli Macrolon
- Dwupoziomowa podstawa: dostęp do zbiornika chłodziwa z przodu, dostęp do elektronicznego systemu sterowania Optimum CNC - Controller IV z tyłu
- Falownik Siemens-Macromaster
- Wszystkie osłony zabezpieczone mikrowyłącznikami
- ER32: dla obróbki szybkościowej i normalnej
- SK40: do pracy z wiertłami i głowicami
- Centralny system chłodzenia
- Pneumatyczny system wymiany narzędzi dla SK40
- Wersja M4 CNC posiada liniowe prowadnice osi Z

Model	M4 CNC	M4HS CNC
Nr katalogowy	350 0142	350 0140
Cena netto [EUR]	16'500.00	15'900.00
Dane techniczne		
Silnik	2.2 kW / 230 V ~50 Hz	3 kW/400 V ~50 Hz
Pompa chłodziwa	40 W	
Stożek wrzeciona	SK40	ER 32
Średnica wiercenia w stali maks.	Ø 30 mm	Ø 13 mm
Wiercenie ciągłe w stali	Ø 21 mm	Ø 11 mm
Średnica głowicy frezerskiej maks.	Ø 63 mm	-
Średnica freza czółowego maks.	Ø 32 mm	Ø 20 mm
Przesuw Z	530 mm	
Prędkość posuwu Z*	1,500 mm/min.	2,000 mm/min.
Prędkość obrotowa	115 - 3'100 obr/min.	150 - 8'600 obr/min.
Stół krzyżowy		
Długość stołu	750 mm	
Szerokość stołu	210 mm	
Przesuw X	500 mm	
Prędkość posuwu X	2,000 mm/min.	
Posuw Y	240 mm	
Prędkość posuwu Y	2'000 mm/min.	
Wymiar rowka teowego/odl./liczba	18 mm / 80 mm / 3	
Gabaryty		
Długość	1'900 mm	
Szerokość	1'160mm	
Wysokość	1'900 mm	
Masa netto	780 kg	800 kg

Siemens 802S base line



Nowa technologia frezowania ze sterowaniem CNC Siemens

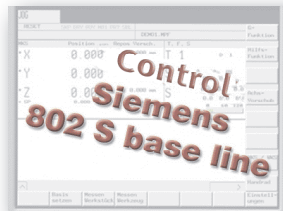
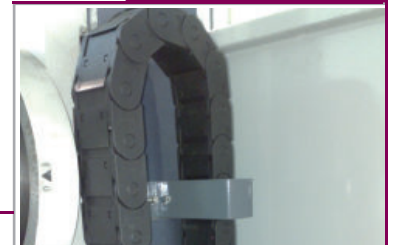
- Wysoka efektywność i elastyczność
- Prosta obsługa i programowanie
- Łatwe zarządzanie programami

Wyposażenie standardowe

- Narzędzia serwisowe

**Zabudowa**

- Łatwa w utrzymaniu
- Boczny dostęp do maszyny

**Prowadnik przewodów**

- Kable umieszczone w prowadniku przewodów

Sterowanie CNC

- Duża moc
- Wysokiej wydajności sterownik mikroprocesorowy
- Kontrola napędów osi
- Aktywne sterowanie krokowe

* Wskazane prędkości posuwów określone dla podziału 1/16 kroku

Podstawa

- Zbiornik chłodziwa
- Pojemność 20 litrów
- Pompa oleju

Lampa

- Halogenowa lampa maszynowa

Szafa

- Falownik Micromaster produkcji Siemens
- zintegrowane zabezpieczenie przeciążeniowe