

Obrabiarki do metali
Nowości 2010

Wiertarki stołowe
 Wiertarki kolumnowe
 Wiertarko - frezarki
 Frezarki uniwersalne
 Frezarki CNC
 Tokarki CNC
 Zabudowy obrabiarek
 Szlifierki
 Wyposażenie obrabiarek



OPTI F 40 E

Uniwersalna wiertarko-frezarka z prędkością obrotową wrzeciona przełączaną za pomocą przekładni zębatej

- Konstrukcja żeliwna o dużej sztywności
- Regulowane kliny suportu
- Szeroki zakres obrotów wrzeciona 95 - 3.200 obr./min
- Bardzo cicha praca (przekładnia zębata w kąpielii olejowej)
- Zmiana kierunku obrotów lewo-prawo dla gwintowania
- Prowadnica typu „jaskółczy ogon“, zapewniająca wysoką stabilność i sztywność obrabiarki
- Możliwość skrętu głowic o kąt do 60°
- Awaryjny przycisk STOP
- Solidna podstawa z żeliwa szarego zapewniająca stabilność oraz eliminująca drgania

Model	OPTI F 40 E
Numer katalogowy	333 8440
Cena [EUR] netto	2.090.00
Parametry techniczne	
Zasilanie	
Silnik	1.1/1.5 kW 400 V ~50 Hz
Zakres wiercenia	
Zakres wiercenia w stali (St.37)	Ø 32 mm
Zakres wiercenia ciągłego w stali	Ø 28 mm
System mocowania we wrzecionie	
System mocowania we wrzecionie	MT 3
Średnica freza czołowego maks.	Ø 63 mm
Średnica freza trzpieniowego maks..	Ø 28 mm
Wysuw tulei wrzeciona	120 mm
Zakres roboczy	265 mm
Głowica frezarki	
Skręt głowicy	± 60°
Przesuw Z	480 mm
Ilość zakresów obrotów wrzeciona	2 x 6 zakresów
Obroty wrzeciona	95 - 3.200 obr./min
Stół krzyżowy	
Długość stołu	750 mm
Szerokość stołu	210 mm
Przesuw Y	200 mm
Przesuw X	450 mm
Wymiar rowka teowego /rozstaw	12 mm/ 63 mm
Wymiary gabarytowe	
Długość	1.120 mm
Szerokość	800 mm
Wysokość	1.350 mm
Masa netto	350 kg

Wyposażenie opcjonalne

	Nr kat.	[EUR] netto
· Hydrauliczne imadło maszynowe HMS 125	335 5127	599.00
· Zestaw podkładek równoległych, 18 szt.	335 4000	169.00
· Zestaw podkładek równoległych, 20 szt.	335 4001	95.00
· Uniwersalny system chłodzenia 400 V	335 2001	189.00
· Konik o nastawianej wysokości RST 1	335 6155	89.00
· Stół obrotowy pionowy - poziomy RT150	335 6150	210.00
· Zestaw opravek MT 3/M12	335 2050	189.00
· Zestaw opravek MT 3/M12, 6 szt.	335 2014	89.00
· Zestaw frezów trzpieniowych HSS 20 szt.	338 6200	105.00
10 frezów DIN 327 D z 2 ostrzami tnącymi oraz 10 frezów DIN 844 B z 4 ostrzami tnącymi		



- Precyzyjne imadło maszynowe FMSN 125 335 4120 249.00
Obrotowa podstawa
Hartowane i szlifowane prowadnice



- Zestaw elementów mocujących SPW 10 335 2016 75.00
Gwinty metryczne



- Frezy z wymiennymi płytkami MT3 335 0213 209.00
Uniwersalne - do obróbki metali
i tworzyw sztucznych



- Uniwers. zespół napędu stołu OPTI V99 335 2020 439.00
Możliwość płynnej regulacji prędkości posuwu



- Zestaw montażowy do V 99 335 2026 69.00

Wyposażenie standardowe

- Narzędzia serwisowe

Panel sterujący

- Awaryjny przycisk STOP
- Przełącznik rodzaju pracy

Pokręta zmiany obrotów wrzeciona

- Łatwa zmiana prędkości obrotów wrzeciona za pomocą dźwigni umieszczonych z przodu obrabiarki

Ostona śruby osi Z

- Segmentowa
- Wykonana ze stali nierdzewnej

Stół krzyżowy

- Solidny, precyzyjny stół krzyżowy z rowkami teowymi
- 3 pokręta przesuwu stołu krzyżowego
- Skalibrowana podziałka
- Nastawne ograniczniki krańcowe

Wyposażenie opcjonalne

Podstawa obrabiarki:

- Na zdjęciu przykład zamontowania wyłącznika uniwersalnego układu chłodzenia (nie wchodzącego w skład wyposażenia standardowego)
- Płytki ułatwiające usuwanie wiórów
- Wymiary gabarytowe D x S x W: 940 x 647 x 780 mm
Nr kat. 335 3004
€ 399.00 Netto

Uniwersalny system chłodzenia

- Wymiary zbiornika D x S x W: 370 x 245 x 170 mm
Nr kat. 335 2001
€ 189.00 Netto

Posuw dokładny

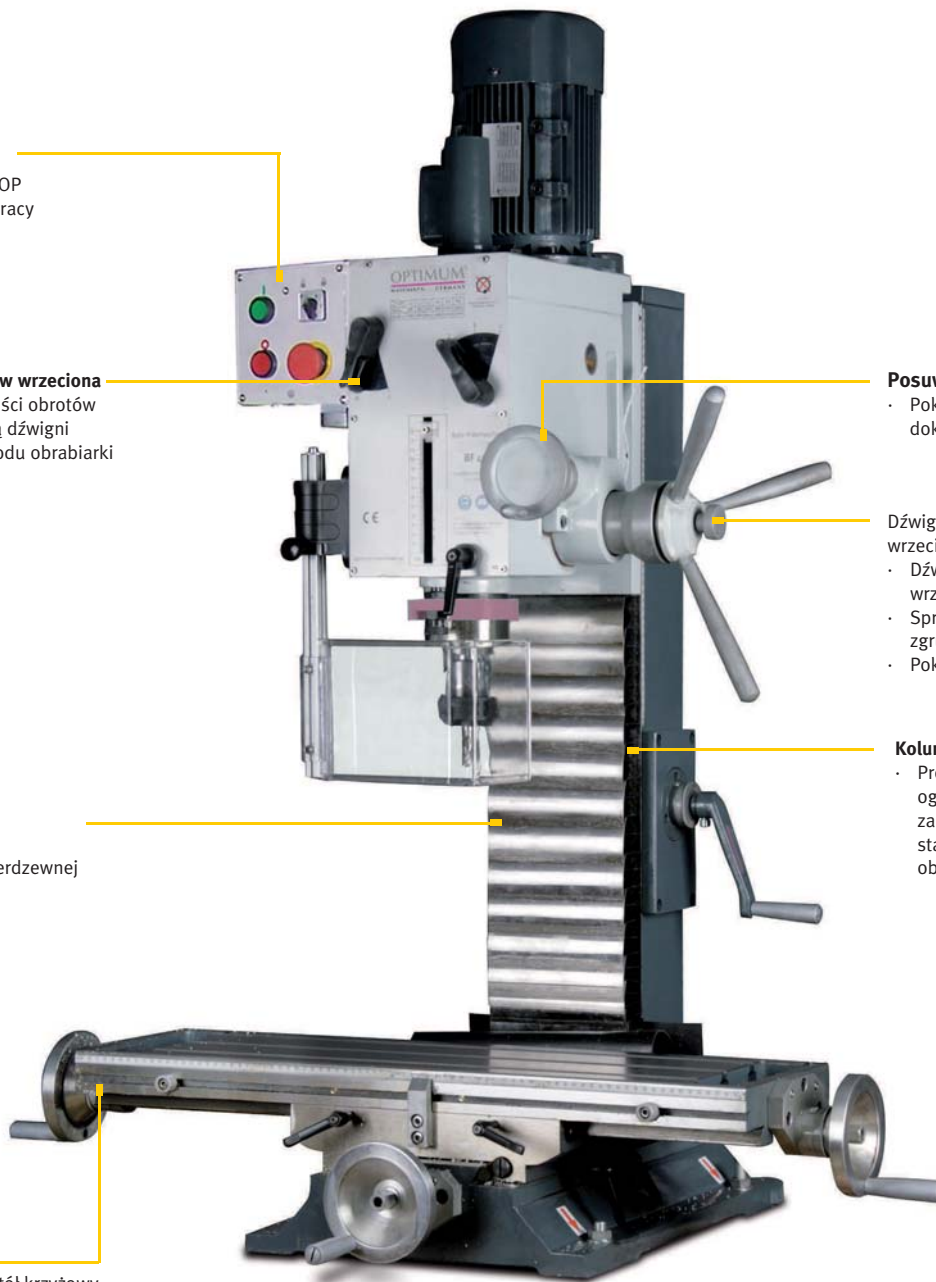
- Pokręto posuwu dokładnego

Dźwignia wysuwu tulei wrzeciona

- Dźwignia wysuwu tulei wrzeciona
- Sprzęgło przełączania posuwu zgrubnego / dokładnego
- Pokręto posuwu dokładnego

Kolumna

- Prowadnica typu „jaskółczy ogon“, ręcznie skrobana, zapewniająca wysoką stabilność i sztywność obrabiarki



OPTI BF 46 TC

Precyzyjna frezarka wyposażona w system centralnego smarowania oraz system pneumatycznego mocowania narzędzi

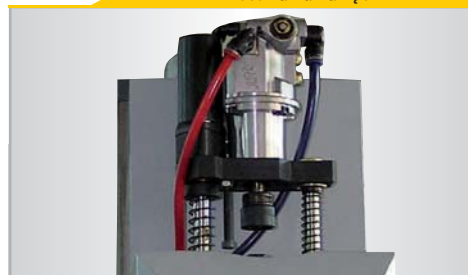
- Konstrukcja żeliwna o dużej sztywności
- Bezstopniowa regulacja obrotów wrzeciona
- Precyzyjna konstrukcja wrzeciona
- Możliwość skrętu głowicy o kąt $\pm 60^\circ$
- Prowadnica typu „jaskółczy ogon“, zapewniająca wysoką stabilność i sztywność obrabiarki
- Opcjonalna podstawa
- Zderzak głębokości wiercenia
- Tryb gwintowania
- Tryb pracy automatycznej
- Przystosowanie do adaptacji do wersji CNC
- System centralnego smarowania śrub, nakrętek i prowadnic

System centralnego smarowania



- System centralnego smarowania śrub, nakrętek oraz prowadnic

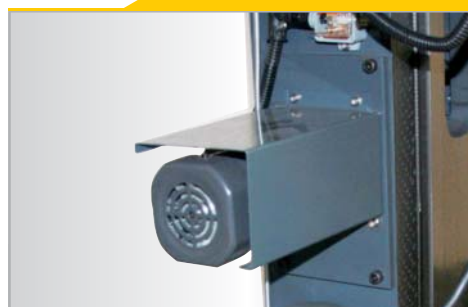
System pneumatycznego mocowania narzędzi



- Skrócenie czasu wymiany narzędzia
- Łatwa obsługa
- Niskie zużycie sprężonego powietrza

Model	OPTI BF 46TC
Nr kat.	333 8456
Cena [EUR] netto	4.690.00
Parametry techniczne	
Zasilanie	
Silnik	2.2 kW / 230 V ~50 Hz
Parametry wiercenia i frezowania	
Zakres wiercenia w stali (St.37)	Ø 28 mm
Zakres wiercenia ciągłego w stali	Ø 24 mm
System mocowania we wrzecionie	
System mocowania we wrzecionie	ISO 40
Średnica freza czółowego maks.	Ø 80 mm
Średnica freza trzpieniowego maks.	Ø 32 mm
Wysuw tulei wrzeciona	115 mm
Zakres roboczy	260 mm
Trzpień mocujący	M16
Głowica frezarki	
Skręt głowicy	$\pm 60^\circ$
Przesuw Z	541 mm
Zakresy regulacji obrotów wrzeciona	
Zakres obrotów niskich	115 - 600 obr./min
Zakres obrotów średnich	270 - 1.400 obr./min
Zakres obrotów wysokich	590 - 3.100 obr./min
Stół krzyżowy	
Długość stołu x Szerokość	850 x 240 mm
Przesuw X	500 mm
Przesuw Y	250 mm
Odległość wrzeciono stół	470 mm
Wymiar rowka teowego / rozstaw / ilość	18 mm / 80 mm / 3
Wymiary gabarytowe	
Długość x Szerokość x Wysokość	1.230 x 948 x 1,519 mm
Masa netto	480 kg

Posuw Z



- Silnik posuwu Z

OPTI V 99	335 2020	439.00
· Uniwersalny zespół napędu stołu		
· Możliwość płynnej regulacji prędkości posuwu		
· Szybki posuw		
Zestaw montażowy	335 2026	69.00

Wyposażenie standardowe

- Narzędzia serwisowe

Napęd Vario

- Wysoka wydajność napędu

Obroty wrzeciona

- Bezstopniowa, elektroniczna regulacja prędkości obrotowej wrzeciona
- Obroty wrzeciona od 115 do 3.100 obr./min

Panel sterujący

- Cyfrowy odczyt obrotów wrzeciona
- Awaryjny przycisk STOP
- Przełącznik rodzaju pracy
- Potencjometr regulacji obrotów wrzeciona

Odczyt wysuwu tulei wrzeciona

- Dokładność odczytu 0.01 mm
- Tryb pracy: metryczny lub calowy

Stół krzyżowy

- Solidny, precyzyjny stół krzyżowy z rowkami teowymi
- 3 pokręta przesuwu stołu krzyżowego
- Skalibrowana podziałka
- Nastawne ograniczniki krańcowe

Opcjonalna podstawa obrabiarki

- Solidna i sztywna konstrukcja
- Płytki ułatwiające usuwanie wiórów
- Wymiary gabarytowe D x S x W: 1.234 x 750 x 884 mm
- Masa: 130 kg

Numer katalogowy 335 3005
€ 619.00 Netto

Manometr

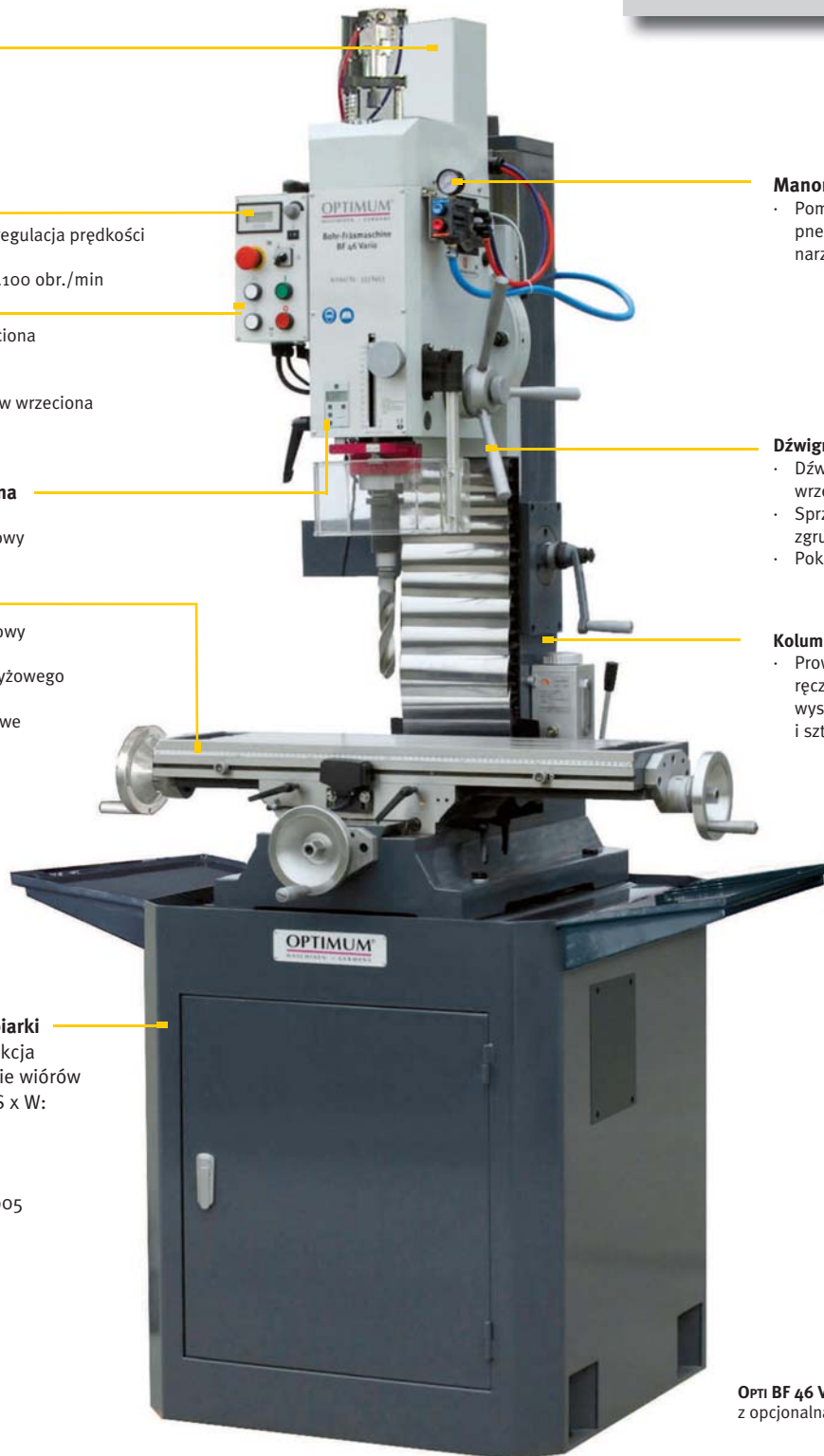
- Pomiar ciśnienia instalacji systemu pneumatycznego mocowania narzędzia

Dźwignia wysuwu tulei wrzeciona

- Dźwignia wysuwu tulei wrzeciona
- Sprzęgło przełączania posuwu zgrubnego / dokładnego
- Pokrętko posuwu dokładnego

Kolumna

- Prowadnica typu „jaskółczy ogon”, ręcznie skrobana, zapewniająca wysoką stabilność i sztywność obrabiarki



OPTI BF 46 Vario
z opcjonalną podstawą



auto

Tryb pracy „Auto“

- W trybie automatycznym obroty wrzeciona załączane są po naciśnięciu dźwigni wysuwu tulei wrzeciona, a po powrocie tulei wrzeciona w położeniu początkowe wyłączane. Dzięki temu dla powtarzalnych procesów wiercenia nie jest konieczne używanie przycisków Start oraz Stop



Tryb pracy „Gwintowanie“

- Załączenie obrotów wrzeciona następuje po naciśnięciu dźwigni wysuwu tulei wrzeciona, natomiast po osiągnięciu głębokości wiercenia ustawionej na zderzaku kierunku obrotów wrzeciona ulega zmianie na przeciwny