

Obrabiarki do metali
Nowości 2010

Wiertarki stołowe
 Wiertarki kolumnowe
 Wiertarko - frezarki
 Frezarki uniwersalne
 Frezarki CNC
 Tokarki CNC
 Zabudowy obrabiarek
 Szlifierki
 Wyposażenie obrabiarek



L28 CNC

Tokarka CNC ze sterowaniem Siemens

- Wysoka precyzja wykonania obrabiarki
- Wydajne wrzeciono dla zapewnienia wysokiej wydajności obróbki
- Łoże żeliwne o wzmocnionej konstrukcji
- Prowadnice hartowane i szlifowane (HRC 42-52)
- Precyzyjne łożyskowanie wrzeciona
- Wysoka wydajność napędu
- Silnik bezszczotkowy Vario
- Awaryjny przycisk STOP
- System centralnego smarowania
- Przetwornik obrotowy dla ustawienia wrzeciona (toczenie / gwintowanie)
- Zmiana obrotów lewo / prawo
- Śruby kulowe firmy **HIWIN**.
- Czujniki referencyjne
- Dwa manipulatory ręczne
- Automatyczny 4 gniazdowy imak nożowy
- Zabudowa z łatwym dostępem do przestrzeni roboczej obrabiarki
- Wygodny dostęp do elementów umieszczonych w tylnej części obrabiarki
- Wszystkie osłony zabezpieczone mikrowyłącznikami
- System chłodzenia
- Oświetlenie przestrzeni roboczej

Model	OPTI L28 CNC
Nr kat.	350 4110
Cena [EUR] netto	12.500,00
Parametry techniczne	
Zasilanie	
Parametry zasilania	230 V~50 Hz
Moc silnika napędu wrzeciona	1,5 kW
Moc silnika pompy systemu chłodzenia	40 W
Parametry obrabiarki	
Wznios kłów	140 mm
Odległość między kłami	700 mm
Średnica toczenia w wybraniu mostka	266 mm
Długość mostka	180 mm
Zakres obrotów wrzeciona	30 - 4.000 obr./min
Ilość zakresów prędkości	4 zakresy, bezstopniowo
Stożek wrzeciona	MT 4
System mocowania we wrzecionie	26 mm
Wysokość gniazda nożowego	(maks.) 12 mm
Przesuw i prędkości	
Przesuw X	180 mm
Przesuw Z	465 mm
Prędkość posuwu X	3.000 mm/min.
Prędkość posuwu Z	2.500 mm/min.
Konik	
Stożek konika	MT 2
Wysuw tulei konika	85 mm
Wymiary gabarytowe	
Długość x Szerokość x Wysokość (otwarta)	1.985 x 750 x 1.520 (1.980) mm
Drzwi przednie Długość x Szerokość	1.360 x 670 mm
Masa netto	420 kg

Siemens 802S base line

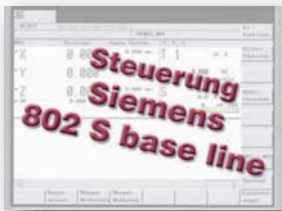


Nowa technologia frezowania ze sterowaniem CNC Siemens

- Wysoka efektywność i elastyczność
- Prosta obsługa i programowanie
- Łatwe zarządzanie programami

Wyposażenie standardowe

- Uchwyt 3 szczękowy Ø 125 mm
- Kły stałe MT2/MT4
- Nóż HSS
- Zabierak tokarski
- Narzędzia serwisowe



Zabudowa

- Łatwa w obsłudze
- Łatwy dostęp do wrzeciennika i konika
- Zabezpieczający wyłącznik krańcowy zintegrowany z zabudową



Zbiornik na wióry



- Wysuwany zbiornik na wióry
- Teleskopowe prowadnice
- Ułatwiony odpływ chłodziwa

Sterownik CNC III



- System sterowania osi

System sterowania Siemens

- Sterowanie wbudowane w ramię z możliwością przestawiania
- Manipulatory ręczne
- Awaryjny przycisk STOP



Imak nożowy



- Czterogniazdowy imak nożowy
- Sterowany silnikiem poprzez przekładnię ślimakową
- Imak nożowy sterowany przez system CNC

Podstawa



- Moc pompy chłodziwa 40 W
- Pojemność zbiornika 12 l

L33 CNC

Tokarka CNC ze sterowaniem Siemens

- Wysoka precyzja wykonania obrabiarki
- Łoże żeliwne o wzmocnionej konstrukcji
- Prowadnice hartowane i szlifowane (HRC 42-52)
- Precyzyjne łożyskowanie wrzeciona
- Awaryjny przycisk STOP
- System centralnego smarowania
- Przetwornik obrotowy dla ustawienia wrzeciona (toczenie / gwintowanie)
- Zmiana obrotów lewo / prawo
- Szlifowane śruby kulowe
- Czujniki referencyjne
- Dwa manipulatory ręczne
- Automatyczny sześciogniazdowy imak nożowy
- Zabudowa z łatwym dostępem do przestrzeni roboczej obrabiarki
- Wszystkie osłony zabezpieczone mikrowyłącznikami
- Falownik Siemens Micromaster
- Zintegrowany system chłodzenia
- Sterownik CNC IV
- Oświetlenie przestrzeni roboczej

Model	L33 CNC
Nr kat.	350 4115
Cena [EUR] netto	19.900.00
Parametry techniczne	
Parametry zasilania	
Całkowita moc zainstalowana	3,5 kW 400 V ~50 Hz
Moc silnika napędu wrzeciona	3 kW 400 V ~50 Hz
Moc silnika pompy systemu chłodzenia	40 W
Parametry obrabiarki	
Wznios kłów	330 mm
Odległość między kłami	750 mm
Szerokość łoża	187 mm
Ilość narzędzi	6
Wysokość gniazda nożowego	16 mm
Zakres obrotów wrzeciona	100 - 2.500 obr./min
Ilość zakresów prędkości	2 zakresy
Stożek wrzeciona	D 1-4
System mocowania we wrzecionie	38 mm
Przesuw	
Przesuw X	165 mm
Przesuw Z	600 mm
Skok śruby kulowej osi Z	6 mm
Skok śruby kulowej osi X	4 mm
Moment napędowy Z	10 Nm
Moment napędowy X	8,4 Nm
Dokładność ustawcza osi X	± 0.015 mm
Dokładność ustawcza osi Z	± 0.02 mm
Powtarzalność osi X	± 0.006 mm
Powtarzalność osi Z	± 0.008 mm
Prędkość posuwu*	2.000 mm/min.
Konik	
Stożek konika	MT3
Wysuw tulei konika	120 mm
Wymiary gabarytowe	
Długość x Szerokość x Wysokość	1.595 x 845 x 560 mm
Masa netto	1.000 kg

* Wskazane prędkości posuwów określone dla podziału 1/16 kroku

Siemens 802S base line



Nowa technologia frezowania ze sterowaniem CNC Siemens

- Wysoka efektywność i elastyczność
- Prosta obsługa i programowanie
- Łatwe zarządzanie programami

Wypożyczenie standardowe

- Narzędzia serwisowe

Silnik krokowy

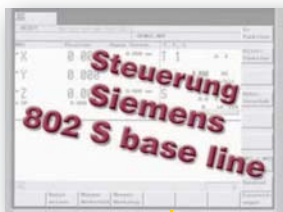


- Silnik krokowy 12 Nm

Wrzeciono



- Przetwornik obrotowy



Steuerung
Siemens
802 S base line



Przekładnia



- Dwustopniowa przekładnia zapewniająca optymalne wykorzystanie mocy silnika

Magazyn narzędzi



- Magazyn narzędzi o wysokiej efektywności
- 6 gniazd narzędziowych
- Wysoka powtarzalność

Prowadnik kabli



- Kable umieszczone w prowadniku przewodów
- Czujniki referencyjne

L41 CNC / L410 CNC

Tokarki CNC ze sterowaniem Siemens 802 D SL Pro oraz modułem MM+ lub ze sterowaniem Siemens 828 D

- Tokarka OPTI L 41 CNC wyposażona jest w system sterowania Siemens 802 D SL Pro oraz moduł Siemens MM+
- OPTI L 410 CNC wyposażona jest w system sterowania Siemens 828 D oraz moduł Sinumerik Operate
- Łatwa obsługa
- Wysoka wydajność sterowania napędów
- Wysoka sprawność napędu wrzeciona (12 kW)
- Dwa manipulatory ręczne
- Prowadnice liniowe
- System centralnego smarowania
- Sterowany magazyn narzędzi o 6 stacjach
- Śruby kulowe firmy **HIWIN** we wszystkich osiach
- Prowadnice liniowe firmy **HIWIN** we wszystkich osiach
- System mocowania we wrzecionie typu A
- Hydrauliczne mocowanie narzędzia
- OPTI L 410 CNC sterowanie Siemens objęte 24 miesięczną gwarancją
- OPTI L 41 CNC sterowanie Siemens objęte 12 miesięczną gwarancją

Model	OPTI L41 CNC	OPTI L410 CNC
Nr kat.	351 4210	351 4215
Cena [EUR] netto	42.900.00	44.900.00
Parametry techniczne		
Zasilanie		
Całkowita moc zainstalowana	18,5 kW 400 V ~50 Hz	
Moc silnika pompy systemu chłodzenia	550 W	
Dokładność obróbkowa		
Powtarzalność osi X	± 0.006 mm	
Dokładność ustawcza w osi X	± 0.015 mm	
Powtarzalność osi Z	± 0.008 mm	
Dokładność ustawcza w osi Z	± 0.02 mm	
System mocowania we wrzecionie	Camlock ASA A 2 - 6"	
Stożek wrzeciona	MT 6	
Prześwit wrzeciona	58 mm	
Odległość między kłami	1.000 mm	
Średnica toczenia w wybraniu mostka	410 mm	
Średnica toczenia nad suportem	202 mm	
Ilość narzędzi	6	
Skok śruby kulowej	5 mm	
Obroty wrzeciona i zakresy		
Zakres obrotów wrzeciona (bezstopniowo)	0 - 4.000 obr./min	
Moc silnika napędu wrzeciona	12 kW (wersja S1: 9 kW)	
Moment silnika napędu wrzeciona	102 Nm	
Magazyn narzędzi		
Ilość stacji	6 tools	
Wysokość gniazda nożowego	25 mm	
Przesuw		
Przesuw X	205 mm	
Moment napędowy osi X	6 Nm	
Szybki przesuw w osi X/Z	12.000 mm/min.	
Prędkość posuwu X/Z	8.000 mm/min.	
Przesuw Z	900 mm	
Moment napędowy Z	11 Nm	
Konik		
Stożek konika	MT 5	
Wysuw tulei konika	160 mm	
Średnica tulei konika	75 mm	
Wymiary gabarytowe		
Długość x Szerokość x Wysokość	3.080 x 1.615 x 1.860 mm	
Pojemność zbiornika chłodziwa	125 l	
Masa netto	1.800 kg	

L410 CNC: Siemens 828 D SINUMERIK



System sterowania CNC Siemens 828 D

Zawiera moduł **ShopTurn** dla tokarek.

- Wysoka efektywność i elastyczność
- Prosta obsługa i programowanie
- Łatwe zarządzanie programami

L 41 CNC: Siemens 802D SL Pro oraz Siemens MM+



System sterowania CNC firmy Siemens

- Łatwe zarządzanie programami
- Prosta obsługa i programowanie

Wydłużenie gwarancji

- Rozszerzenie okresu gwarancji na sterowanie Siemens 802D SL* z 12 do 24 miesięcy
- Nr kat. 900 1012 **€ 450,00 Netto**

* Dotyczy krajów z grupy Siemens 1-3

Wyposażenie standardowe

- Dokumentacja
- Narzędzia serwisowe
- Wibroizolatory poziomujące



Napędy



- Napędy produkcji firmy Siemens
- Zgodność z normami CE
- Zespół sterowania napędów wykonany z komponentów najwyższej jakości

Zasilacz hydrauliczny



- Wyjmowalny zbiornik
- Pojemność zbiornika 60 l
- Wskaźnik poziomu oleju



Magazyn narzędzi



- Sześciogniazdowy imak nożowy
- Wysokość gniazda nożowego 25 mm

Prowadnice liniowe



- Łoże o dużej szerokości
- Prowadnice liniowe