



MARCOSTA

Centrum Handlu i Remontu Obrabiarek

www.termowiercenie.marcosta.pl

Wiertła termiczne - ThermDrill®



Kontakt: **Jakub Siwiec**

info@marcosta.pl

kom. (+48) 516-141-110

33-102 Tarnów, ul. Klikowska 101C

Wyłączny przedstawiciel
na terenie Polski

1. Zastosowanie
2. Prezentacja procesu
3. Zalety technologii ThermDrill®
4. Parametry
5. Start Up Kit, promocja
6. Narzędzia
7. Akcesoria
8. Kontakt

Kontakt ze specjalistą techniczno-handlowym:

Jakub Siwiec, info@marcosta.pl , kom. (+48) 516–141–110, ul. Klikowska 101C, 33-100 Tarnów

- profile
- blachy
- rury
- płaskowniki

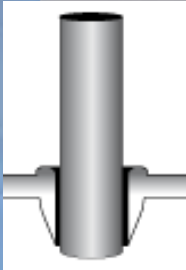
- profile
- blachy
- rury
- płaskowniki



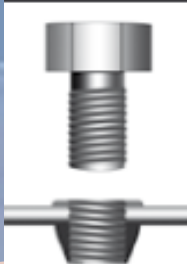
połączenia śrubowe



ThermDrill®




połączenia
lutowane i spawane



śruby
samogwintujące



kielichowanie rur



gniazda łożyskowe,
sworzniowe

Prezentacja procesu

Wykonuje otwory w materiałach:

- stal zwykła
- stal nierdzewna
- aluminium
- miedź
- mosiądz
- stopy specjalne

Alternatywa dla:

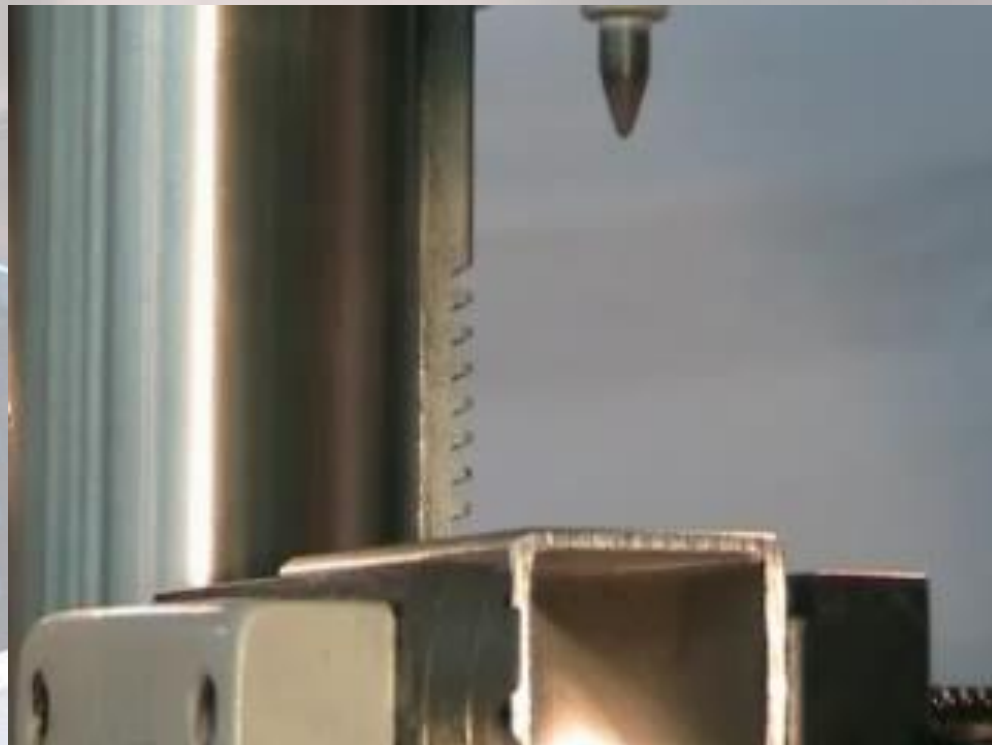
- nitonakrętek i nakrętek spawanych

Zalecany zakres grubości materiału:

- 1 do 10 mm

Żywotność:

- ok. 6.000 otworów jednym wiertłem (dla stali konstrukcyjnej, 2mm, wiertło M8)
- ok. 50.000 otworów jednym gwintownikiem



Kontakt ze specjalistą techniczno-handlowym:

Jakub Siwiec, info@marcosta.pl, kom. (+48) 516-141-110, ul. Klikowska 101C, 33-100 Tarnów

Dlaczego warto wybrać technologię ThermDrill®

- oszczędność czasu i pieniędzy
- wysoka wydajność, jakość i trwałość narzędzi

Wszystko dzięki:

- krótszemu czasowi wykonania otworu w porównaniu do tradycyjnych metod
- wysokiej wydajności i trwałości narzędzia, brak potrzeby ostrzenia i chłodzenia
- możliwości zastosowania w obrabiarkach konwencjonalnych i CNC
- obróbce bezwiórowej
- walcowanemu gwintowi
- łatwości użycia
- niemieckiej jakości

Zalecany zakres grubości materiału:

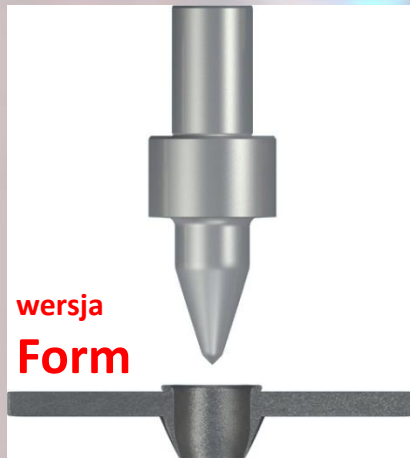
- 1 do 10 mm

(przykład: w przypadku materiału o grubości 2mm powstaje wyływka i gwint o długości ok. 6mm)

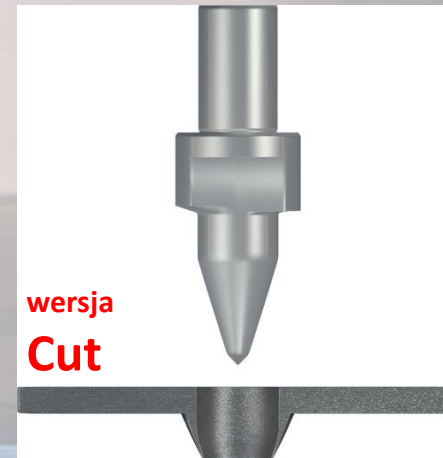
Kontakt ze specjalistą techniczno-handlowym:

Jakub Siwiec, info@marcosta.pl , kom. (+48) 516-141-110, ul. Klikowska 101C, 33-100 Tarnów

Parametry



Formowanie kołnierza



Fazowanie otworu

Przykładowe parametry obróbki dla M8

- otwór pod gwint: **7.4mm**
- zalecana grubość materiału: od **2.5** do **6mm**
- średnica trzpienia mocującego narzędzie: **8mm**
- prędkość obrotowa: stal **2.200** obr/min., metale miękkie: **3.200** obr/min., stal stopowa **1.500** obr/min.
- formowanie gwintu: **500** obr/min.

Kontakt ze specjalistą techniczno-handlowym:

Jakub Siwiec, info@marcosta.pl , kom. (+48) 516-141-110, ul. Klikowska 101C, 33-100 Tarnów

Wiertła i gwintowniki ThermDrill®

- metryczny: od M3 do M20
- metryczny drobnozwojny: od M4 do M20
- calowy rurowy: G 1/8", 1/4", 3/4", 1/2", 3/4", 1"
- dostępne również rozmiary i geometria na życzenie klienta

Istnieje możliwość zakupu samych wiertel lub gwintowników bezwiórowych.



Kontakt ze specjalistą techniczno-handlowym:

Jakub Siwiec, info@marcosta.pl, kom. (+48) 516-141-110, ul. Klikowska 101C, 33-100 Tarnów

W ofercie także:

Oprawki ze stożkiem Morse'a i dyskami chłodzącymi

Tulejki redukcyjne:

- ER25 lub ER32

Dyski chłodzące:

- dostępne w różnych wymiarach

Klucze do oprawek

Głowice do gwintowania ze sprzęgłem automatycznym

Redukcje stożków Morse'a



Kontakt ze specjalistą techniczno-handlowym:

Jakub Siwiec, info@marcosta.pl , kom. (+48) 516-141-110, ul. Klikowska 101C, 33-100 Tarnów

Pasta do wiertel ThermDrill® i olej do gwintowania

- **Pasta:** zwiększa żywotność narzędzi ThermDrill®

oraz poprawia jakość otworów

- pojemniki: 100g, 1000g
- pojemniki 1l, 5l – emulsja, automatyczne smarowanie

• **Olej:** zwiększa żywotność gwintownika
oraz zmniejsza tarcie

- 100ml, 1000ml

• Pędzelki do nakładania pasty i oleju

• Urządzenie do automatycznego nanoszenia pasty – na zamówienie



Kontakt ze specjalistą techniczno-handlowym:

Jakub Siwiec, info@marcosta.pl , kom. (+48) 516-141-110, ul. Klikowska 101C, 33-100 Tarnów

Wysoka jakość! Niska cena!

Jeżeli jesteś zainteresowany technologią ThermDrill:

- Skontaktuj się z nami, a postaramy się odpowiedzieć na Twoje pytania
- Pomożemy w doborze optymalnych rozwiązań i parametrów
- Przygotujemy dla Ciebie ofertę handlową
- Przeprowadzimy prezentację na żywo

Informacje, które pomogą w przygotowaniu oferty:

- Rodzaj i średnica gwintu lub otworu (np. M8, G ½", drobnozwojny MF8x1)
- Grubość materiału do wiercenia termicznego oraz rodzaj materiału
- Planowane natężenie produkcji (np. liczba otworów na dzień/miesiąc/rok)

Kontakt:

info@marcosta.pl
kom. 516 141 110

Kontakt ze specjalistą techniczno-handlowym:

Jakub Siwiec, info@marcosta.pl , kom. (+48) 516-141-110, ul. Klikowska 101C, 33-100 Tarnów